

TECNA®

3655 13K evolution 2



UNITA' DI CONTROLLO TE40i
TE40i CONTROL UNIT



Spot welding solutions
www.tecna.net



WEB LINK



NUOVI sistemi di saldatura EVOLUTION² da 13 kVA a corrente continua con tecnologia a inverter M.F. 25 kVA (1000 Hz) sono equipaggiati con:

- **NUOVO CONTROLLO DI SALDATURA TE40i Inverter** con i principali programmi di saldatura già preimpostati **anche per metalli alto resistenziali (HSS)**, regolazione del tempo in ms, visualizzazione della reale corrente di saldatura, pulsazioni, corrente di saldatura e compensazione automatica;
- **Porta USB** per upgrade e gestione dati di saldatura su PC;
- **Valvola proporzionale automatica** per gestione della forza agli elettrodi;
- **NUOVO DESIGN con NUOVO CARRELLO** a ruote protette più stabile ed ergonomico.

Con i **NUOVI sistemi di saldatura EVOLUTION²** continuano a rimanere comunque vive le caratteristiche che hanno reso versatili ed affidabili i sistemi di saldatura TECNA come:

- Doppio programma indipendente;
- Raffreddamento ad acqua;
- Funzionamento pneumatico con collegamento contemporaneo di due attrezzi e richiamo automatico del programma di saldatura memorizzato che permette il risparmio di tempo, evita errori, rende semplice e sicuro il lavoro.

I **NUOVI sistemi di saldatura per autocarrozeria EVOLUTION²** sono equipaggiati con **PINZA Fast Gun** di ultima generazione, pneumatica con pressione massima di **700 daN**.

I **NUOVI sistemi di saldatura EVOLUTION²** sono studiati per il lavoro di riparazione per autocarrozeria.

- saldatura a punti con pinza a "C" con bracci intercambiabili a sostituzione rapida, doppio punto, monopunto raffreddata e non raffreddata;
- saldatura di rondelle e chiodi per la raddrizzatura di lamiere (funzione spotter);
- riscaldamento localizzato con elettrodo carbone;

Con la ormai consolidata tecnologia INVERTER che permette una corrente di saldatura costante ed elevata, non influenzata dalle variazioni di tensione di alimentazione e dalle condizioni del circuito secondario, si migliora la qualità del punto anche su lamiere zincate. Sempre grazie alla tecnologia INVERTER si ha una elevata corrente di saldatura che permette di ridurre i tempi aumentando la durata degli elettrodi e grazie a un ridotto assorbimento bilanciato sulle tre fasi riduce i costi d'allacciamento.

Art. 3655E2

Tensione di rete	*400	V
Frequenza di rete	*50 / 60	Hz
Protezione di rete (ritardati)	50	A
Potenza nominale 50% ED	25	kVA
Potenza massima di saldatura	190	kVA
Corrente secondaria massima	13	kA
Corrente termica 100%	1,25	kA
Tensione a vuoto secondaria	17	V
Tempo di saldatura	0,01 ÷ 2	s
Classe di protezione	21	IP
Peso	150	kg

* Altre tensioni e frequenze a richiesta



NEW EVOLUTION² 13kVA direct current welding stations with inverter technology M.F. 25 kVA. (1000 Hz) equipped with:

- **NEW TE40i inverter WELDING CONTROL UNIT** provided with pre-settled main welding programs **for high resistance materials (HSS) too**, time adjustment in ms, real welding current display, pulses, welding current and automatic compensation.
- **USB port** for upgrading and welding data managing on PC.
- **Automatic proportional valve** for managing the force at the electrodes.
- **Machine's NEW DESIGN. NEW TROLLEY** equipped with protected wheels providing greater stability and ergonomics.

The **NEW EVOLUTION² welding systems** keep alive those features which made the TECNA welding systems versatile and reliable:

- Independent double program;
- Water-cooling;
- Pneumatic functioning with simultaneous connection of two tools and automatic recall of the relevant memorized welding program enabling to save time, avoid errors so to have a simple and safe working process.

The **NEW EVOLUTION² welding systems** for car body repair are equipped with last generation's **Fast Guns**, pneumatic guns providing maximum pressures up to **700 daN**

The **NEW EVOLUTION² welding systems** are designed for car body shops repair works.

- spot welding with "C" gun with quickly replaceable exchangeable arms, twin spot, water-cooled and non water-cooled single-sided gun;
- welding of nails and washers for sheet straightening (spotter function);
- localised heating with carbon electrode;

By means of the inverter technology that allows a constant and high welding current, not influenced by the variations of the supply voltages and by the secondary circuit conditions, the quality of the spot is improved also on galvanized sheets.

The high current value allows to save time resulting in a longer electrodes life. The reduced absorption balanced on the three phases reduces the connecting costs.

Item 3655E2

Supply voltage	*400	V
Mains frequency	*50 / 60	Hz
Mains protection (delayed)	50	A
Nominal power 50% ED	25	kVA
Maximum welding power	190	kVA
Maximum secondary voltage	13	kA
Thermal current 100%	1,25	kA
No load secondary voltage	17	V
Weld time	0,01 ÷ 2	s
Protection rating	21	IP
Weight	150	kg

* Different voltages and frequencies on demand